



*Convegno*  
**Novità Economico-Fiscali 2022**

**RELATORI**

**Prof. Stefano Zamagni**

*Docente di Economia, Università di Bologna*

**Prof. Dott. Maurizio Leo**

*Docente Scuola Nazionale dell'Amministrazione -  
Presidenza del Consiglio dei Ministri*

**Dott. Annibale Dodero**

*Già direttore della Direzione coordinamento normativo -  
Agenzia delle Entrate*

**Prof. Gianfranco Ferranti**

*Docente Scuola Nazionale dell'Amministrazione -  
Presidenza del Consiglio dei Ministri*

**Prof. Angelo Frascarelli**

*Docente di Politica Agroalimentare, Università di Perugia*

**Avv. Vanni Fusconi**

*Avvocato tributarista - Consulente fiscale in agricoltura*

**Dott.ssa Alessandra Caputo**

*Dottoressa commercialista, Studio Ass. Tosoni*

**MODERATORE**

**Dott. Mauro Meazza**

*Giornalista de Il Sole 24 Ore*

**INTERVENTO CONCLUSIVO**

**Luciano Mattarelli**





*Direttore responsabile di ConsulenzaAgricola.it*

*Venerdì 21 Gennaio 2022*

*09.00 - 13.00 | 14.30 - 16.30*

*Centro congressi | Club Hotel Dante Cervia*

**Crediti formativi richiesti per:**

-  Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili
-  Dottori Agronomi e Forestali
-  Agrotecnici e Agrotecnici Laureati
-  Periti Agrari e Periti Agrari Laureati

**INFO e ISCRIZIONI**

[www.consulenzaagricola.it](http://www.consulenzaagricola.it)

*Con il patrocinio di*

**Fondazione**  
**GPT**

per gli studi giuridici  
e fiscali in agricoltura

*Durante l'evento si terrà la presentazione della  
Fondazione in ricordo del rag. Gian Paolo Tosoni, a cura  
del Presidente della Fondazione Gianni Allegretti.*